

## लोक सेवा आयोग

नेपाल इन्जिनियरिङ सेवा, मेकानिकल इन्जिनियरिङ समूह, जनरल मेकानिकल उपसमूह, राजपत्र अनंतिक द्वितीय  
श्रेणी मेकानिक्स/जुनियर मेकानिक्स पदको खुला र आन्तरिक प्रतियोगितात्मक परीक्षाको पाठ्यक्रम

यस पाठ्यक्रम योजनालाई दुई चरणमा विभाजन गरिएको छ :

|                |   |                  |
|----------------|---|------------------|
| प्रथम चरण :-   | लिखित परीक्षा (Written Examination)             | पूर्णाङ्क :- २०० |
| द्वितीय चरण :- | (क) प्रयोगात्मक परीक्षा (Practical Examination) | पूर्णाङ्क :- ५०  |
|                | (ख) अन्तर्वार्ता (Interview)                    | पूर्णाङ्क :- ३०  |

### परीक्षा योजना (Examination Scheme)

प्रथम चरण : लिखित परीक्षा (Written Examination)

पूर्णाङ्क :- २००

| पत्र    | विषय   | पूर्णाङ्क | उर्तीर्णाङ्क | परीक्षा प्रणाली        | प्रश्नसंख्या × अङ्क   | समय                                      |                        |
|---------|--|-----------|--------------|------------------------|---|--|------------------------|
| प्रथम   | सामान्य ज्ञान<br>र सार्वजनिक व्यवस्थापन<br>(General Awareness & Public Management) | १००       | ४०           | वस्तुगत<br>(Objective) | बहुवैकल्पिक प्रश्न<br>(MCQs)                                | २० प्रश्न × २ अङ्क                       | ४५<br>मिनेट            |
|         | सेवा सम्बन्धित कार्य-ज्ञान<br>(Job Based - knowledge)                              |           |              |                        | ३० प्रश्न × २ अङ्क  |  |                        |
| द्वितीय | सेवा सम्बन्धित कार्य-ज्ञान<br>(Job Based - knowledge)                              | १००       | ४०           | विषयगत<br>(Subjective) | छोटो उत्तर<br>(Short Answer)<br>लामो उत्तर<br>(Long Answer) | १२ प्रश्न × ५ अङ्क<br>४ प्रश्न × १० अङ्क | २ घण्टा<br>१५<br>मिनेट |

द्वितीय चरण : प्रयोगात्मक परीक्षा र अन्तर्वार्ता (Practical Examination & Interview)

पूर्णाङ्क :- ८०

| पत्र /विषय                                  | पूर्णाङ्क | उर्तीर्णाङ्क | परीक्षा प्रणाली         | समय                 |
|---|-----------|--------------|-------------------------|---------------------|
| प्रयोगात्मक परीक्षा (Practical Examination) | ५०        | २५           | प्रयोगात्मक (Practical) | १ घण्टा<br>३० मिनेट |
| अन्तर्वार्ता (Interview)                    | ३०        |              | मौखिक (Oral)            |                     |

#### द्रष्टव्य :

- यो पाठ्यक्रमको योजनालाई प्रथम चरण र द्वितीय चरण गरी दुई चरणमा विभाजन गरिएको छ।
- लिखित परीक्षाको प्रश्नपत्रको माध्यम भाषा पाठ्यक्रमको विषयवस्तु जुन भाषामा दिइएको छ, सोही भाषाको आधारमा नेपाली वा अंग्रेजी मध्ये कुनै एक मात्र भाषा हुनेछ। तर विषयवस्तुलाई स्पष्ट गर्नुपर्ने अवस्थामा दुवै भाषा समेत प्रयोग सकिने छ।
- लिखित परीक्षाको माध्यम भाषा नेपाली वा अंग्रेजी अथवा नेपाली र अंग्रेजी दुवै हुनेछ।
- प्रथम पत्र र द्वितीय पत्रको लिखित परीक्षा छुटाछुटै हुनेछ। तर एकैदिनमा परीक्षा लिइनेछ।
- वस्तुगत बहुवैकल्पिक (Multiple Choice) प्रश्नको गलत उत्तर दिएमा प्रत्येक गलत उत्तर बापत २० प्रतिशत अङ्क कट्टा गरिनेछ। तर उत्तर नदिएमा त्यस बापत अङ्क दिइने छैन र अङ्क कट्टा पनि गरिने छैन।
- वस्तुगत बहुवैकल्पिक हुने परीक्षामा परीक्षार्थीले उत्तर लेख्दा अंग्रेजी ठूलो अक्षरहरू (Capital letters): A, B, C, D मा लेख्नुपर्नेछ। सानो अक्षरहरू (Small letters): a, b, c, d लेखेको वा अन्य कुनै सङ्केत गरेको भए सबै उत्तरपुस्तिका रद्द हुनेछ।
- बहुवैकल्पिक प्रश्न हुने परीक्षामा कुनै प्रकारको क्याल्कुलेटर (Calculator) प्रयोग गर्न पाइने छैन।
- विषयगत प्रश्नहरूको हकमा तोकिएको अंकको एउटा लामो प्रश्न वा एउटै प्रश्नका दुई वा दुईभन्दा बढी भाग (Two or more parts of a single question) वा एउटा प्रश्न अन्तर्गत दुई वा बढी टिप्पणीहरू (Short notes) सोधन सकिने छ।
- विषयगत प्रश्न हुनेका हकमा प्रत्येक खण्डका लागि छुटाछुटै उत्तरपुस्तिकाहरू हुनेछन्। परीक्षार्थीले प्रत्येक खण्डका प्रश्नको उत्तर सोहीखण्डको उत्तरपुस्तिकामा लेख्नुपर्नेछ।

## लोक सेवा आयोग

नेपाल इन्जिनियरिङ सेवा, मेकानिकल इन्जिनियरिङ समूह, जनरल मेकानिकल उपसमूह, राजपत्र अनंकित द्वितीय  
श्रेणी मेकानिक्स/जुनियर मेकानिक्स पदको खुला र आन्तरिक प्रतियोगितात्मक परीक्षाको पाठ्यक्रम

१०. परीक्षामा सोधिने प्रश्नसंख्या, अड्क र अड्कभार यथासम्भव सम्बन्धित पत्र/विषयमा दिइए अनुसार हुनेछ ।
११. यस पाठ्यक्रम योजना अन्तर्गतका पत्र/विषयका विषयवस्तुमा जेसुकै लेखिएको भए तापनि पाठ्यक्रममा परेका कानून, ऐन, नियम तथा नीतिहरू परीक्षाको मिति भन्दा ३ महिना अगाडि (संशोधन भएका वा संशोधन भई हटाईएका वा थप गरी संशोधन भई) कायम रहेकालाई यस पाठ्यक्रममा परेको सम्भनु पर्दछ ।
१२. प्रथम चरणको परीक्षाबाट छनोट भएका उम्मेदवारलाई मात्र द्वितीय चरणको परीक्षामा सम्मिलित गराइनेछ ।
१३. यस भन्दा अगाडि लागू भएको माथि उल्लेखित सेवा, समूहको पाठ्यक्रम खारेज गरिएको छ ।
१४. पाठ्यक्रम लागू मिति : - २०८०/१०/२२

## लोक सेवा आयोग

नेपाल इन्जिनियरिङ सेवा, मेकानिकल इन्जिनियरिङ समूह, जनरल मेकानिकल उपसमूह, राजपत्र अनंकित द्वितीय श्रेणी मेकानिक्स/जुनियर मेकानिक्स पदको खुला र आन्तरिक प्रतियोगितात्मक परीक्षाको पाठ्यक्रम

### प्रथम पत्र (Paper I) :-

#### सामान्य ज्ञान र सार्वजनिक व्यवस्थापन तथा सेवा सम्बन्धित कार्य-ज्ञान

##### भाग (Part I) :

###### सामान्य ज्ञान र सार्वजनिक व्यवस्थापन

###### (General Awareness and Public Management)

खण्ड (Section - A) : (१० प्रश्न × २ अङ्क = २० अङ्क)

###### १. सामान्य ज्ञान (General Awareness)

- १.१ नेपालको भौगोलिक अवस्था, प्राकृतिक स्रोत र साधनहरू
- १.२ नेपालको ऐतिहासिक, सांस्कृतिक र सामाजिक अवस्था सम्बन्धी जानकारी
- १.३ नेपालको आर्थिक अवस्था र चालु आवधिक योजना सम्बन्धी जानकारी
- १.४ जैविक विविधता, दिगो विकास, वातावरण, प्रदुषण, जलवायु परिवर्तन र जनसंख्या व्यवस्थापन
- १.५ मानव जीवनमा प्रत्यक्ष प्रभाव पार्ने विज्ञान र प्रविधिका महत्वपूर्ण उपलब्धिहरू
- १.६ जनस्वास्थ्य, रोग, खाद्य र पोषण सम्बन्धी सामान्य जानकारी
- १.७ नेपालको संविधान (भाग १ देखि ५ सम्म र अनुसूचीहरू)
- १.८ संयुक्त राष्ट्रसंघ र यसका विशिष्टीकृत संस्था सम्बन्धी जानकारी
- १.९ क्षेत्रीय संगठन (सार्क, बिमस्टेक, आसियान र युरोपियन सघ) सम्बन्धी जानकारी
- १.१० राष्ट्रिय र अन्तर्राष्ट्रिय महत्वका समसामयिक गतिविधिहरू

खण्ड (Section - B) : (१० प्रश्न × २ अङ्क = २० अङ्क)

###### २. सार्वजनिक व्यवस्थापन (Public Management)

###### २.१ कार्यालय व्यवस्थापन (Office Management)

- २.१.१ कार्यालय (Office) : परिचय, महत्व, कार्य र प्रकार
- २.१.२ सहायक कर्मचारीका कार्य र गुणहरू
- २.१.३ कार्यालय स्रोत साधन (Office Resources): परिचय र प्रकार
- २.१.४ कार्यालयमा सञ्चारको महत्व, किसिम र साधन
- २.१.५ कार्यालय कार्यविधि (Office Procedure) : पत्र व्यवहार (Correspondence), दर्ता र चलानी (Registration & Dispatch), फाइलिङ (Filing), परिपत्र (Circular), तोक आदेश (Order), टिप्पणी लेखन र टिप्पणी तयार पार्दा ध्यान दिनुपर्ने कुराहरू
- २.१.६ अभिलेख व्यवस्थापन (Record Management)

###### २.२ निजामती सेवा ऐन र नियमावलीमा भएका देहायका व्यवस्थाहरू

- २.२.१ निजामती सेवाको गठन, संगठन संरचना, पदपूर्ति गर्ने तरिका र प्रक्रियाहरू
- २.२.२ कर्मचारीको नियुक्ति, सरुवा, बढुवा, विदा, विभागीय सजाय र अवकाश
- २.२.३ कर्मचारीले पालन गर्नुपर्ने आचरण, नैतिक दायित्व र कर्तव्यहरू

###### २.३ संघीय मामिला तथा सामान्य प्रशासन मन्त्रालय सम्बन्धी जानकारी

###### २.४ संवैधानिक निकाय सम्बन्धी जानकारी

###### २.५ सरकारी बजेट, लेखा र लेखापरीक्षण प्रणाली सम्बन्धी सामान्य जानकारी

###### २.६ सार्वजनिक सेवा प्रवाहको अर्थ, सेवा प्रवाह गर्ने निकाय, तरिका र माध्यमहरू

###### २.७ मानव अधिकार, सुशासन र सूचनाको हक सम्बन्धी सामान्य जानकारी

###### २.८ सार्वजनिक बडापत्र (Public Charter)

###### २.९ व्यवस्थापनको अवधारणा तथा सार्वजनिक व्यवस्थापनमा निर्देशन, नियन्त्रण, समन्वय, निर्णय प्रक्रिया, उत्प्रेरणा र नेतृत्व सम्बन्धी जानकारी

###### २.१० मानवीय मूल्य मान्यता (Human Values), नागरिक कर्तव्य र दायित्व तथा अनुशासन

## लोक सेवा आयोग

नेपाल इन्जिनियरिङ सेवा, मेकानिकल इन्जिनियरिङ समूह, जनरल मेकानिकल उपसमूह, राजपत्र अनंकित द्वितीय  
श्रेणी मेकानिक्स/जुनियर मेकानिक्स पदको खुला र आन्तरिक प्रतियोगितात्मक परीक्षाको पाठ्यक्रम

### भाग (Part II) :-

#### सेवा सम्बन्धित कार्य-ज्ञान (Job Based - Knowledge)

(३० प्रश्न× २ अङ्क = ६० अङ्क)

##### 1. Safety Practices (सुरक्षा विधिहरू)

- 1.1. Importance of Safety
- 1.2. Types of Safety
  - 1.2.1. Personal Safety
  - 1.2.2. Machine's Safety
  - 1.2.3. Tools Safety
  - 1.2.4. Workplace Safety
- 1.3. Knowledge of Industrial safety & Hygiene
- 1.4. Safety tools & devices

##### 2. Workshop Practices (मेकानिकल वर्कशप सम्बन्धि ज्ञानहरू)

- 2.1. Basic Knowledge of measuring system and calculation
  - 2.1.1. Metric, FPS, SI Unit
  - 2.1.2. Conversion of unit
  - 2.1.3. Fundamental & derived unit
  - 2.1.4. Area, Perimeter, Weight, Density
- 2.2. Basic knowledge of different types of measuring tools and equipment
  - 2.2.1. Scale, Try square, Bevel Protractor
  - 2.2.2. Vernier Caliper, Micrometer, Gauges, Filler gauges
- 2.3. Basic knowledge of hand tools & special tools used in mechanical workshop
  - 2.3.1. Files, Saws, Chisels, Hammers, Marking tools, Wrenches, Screwdrivers
  - 2.3.2. Torque wrench, Dial Wrench
- 2.4. Basic machine tools
  - 2.4.1. Lathe, Milling, Shaper, Grinding, Drilling
  - 2.4.2. Cutting Tools, Nature, Selection and Sharpening
  - 2.4.3. Operation procedure, Shape generation
  - 2.4.4. Cutting speed, Feed, Depth of cut
  - 2.4.5. Job material knowledge
  - 2.4.6. Maintenance of the machines
- 2.5. Material joining
  - 2.5.1. Welding
  - 2.5.2. Arc welding - Principle, Tools, Equipment, Welding procedure
  - 2.5.3. Oxy-acetylene welding - Principle, Tools, Equipment, Welding procedure
  - 2.5.4. Soldering & Brazing -Principle, Tools, Equipment, Brazing procedure
  - 2.5.5. General Fitting - Male and Female Joints by Marking, Sawing, Chiseling, Cutting, Joining
- 2.6. Sheet metal and plumbing
  - 2.6.1. Marking, Cutting, Folding, Bending, Joining & Soldering of Sheet Metal
  - 2.6.2. Marking, Cutting, Bending, Threading, Joining and Sealing of Pipes
- 2.7. Basic Knowledge of lifting devices used in mechanical workshop including their operation
  - 2.7.1. Chain hoist
  - 2.7.2. Jacks
  - 2.7.3. Gantry crane/ other cranes
  - 2.7.4. Fork lift

## लोक सेवा आयोग

नेपाल इन्जिनियरिङ सेवा, मेकानिकल इन्जिनियरिङ समूह, जनरल मेकानिकल उपसमूह, राजपत्र अनंकित द्वितीय श्रेणी मेकानिक्स/जुनियर मेकानिक्स पदको खुला र आन्तरिक प्रतियोगितात्मक परीक्षाको पाठ्यक्रम

3. **Maintenances System** (मर्मत संभार प्रणाली)
  - 3.1. Importance of maintenance
  - 3.2. Basic knowledge on types of maintenance system
  - 3.3. Preventive, Breakdown, Shutdown
4. **Knowledge of Basic Drawing** (आधारभूत ड्राइंग सम्बन्धि ज्ञान)
  - 4.1. Scale & Dimensions
  - 4.2. Symbols, Views
  - 4.3. Parts and assembly drawing of joint
    - 4.3.1. Permanent joint (Rivet and welding)
    - 4.3.2. Temporary joint (Nut bolt, key and Spline joint)
5. **Record Keeping** (अभिलेख राख्ने कार्य)
  - 5.1. Importance of record keeping
  - 5.2. Basic knowledge of maintenance Job Card
  - 5.3. Basic knowledge of operation log sheet
  - 5.4. Knowledge on acquiring materials for repair works
  - 5.5. Estimation of repair works
6. **Fuels and Lubricants** (इन्धन तथा लुब्रिकेन्ट्स)
  - 6.1. General knowledge on different types of fuels and lubricants used in machinery
  - 6.2. Knowledge on application and changing interval of lubricants
7. **General knowledge on maintenance of automobiles components** (अटोमोवाइलका कम्पोनेन्ट मर्मत सम्भार सम्बन्धी साधारण ज्ञान)
  - 7.1. Engine, Gearbox, Clutch, Brake, Differential, Wheels and Axles
  - 7.2. Electrical system, Hydraulic system, Lubrication system, Cooling system, Fuel system, Suspension system, Steering system, Instruments and Controls
8. **Basic maintenance based mechanical knowledge on different types of machinery used for electricity generation** (मर्मत सम्भारसँग आधारित विद्युत उत्पादन गर्ने मेशिन सम्बन्धी ज्ञान)
  - 8.1. Hydro power
  - 8.2. Diesel plant
  - 8.3. Thermal plant
  - 8.4. Biomass
9. **Basic maintenance based mechanical knowledge on production line/assembling line in industries** (मर्मत सम्भारसँग आधारित उच्चोगका प्रोडक्सन र एसेम्बली लाइन सम्बन्धी ज्ञान)
  - 9.1. Conveyor belts, Pulleys,
  - 9.2. A/C motors/parts and accessories
  - 9.3. Electric circuit
  - 9.4. Pumps and Compressors
  - 9.5. Refrigeration and Air-condition

## लोक सेवा आयोग

नेपाल इन्जिनियरिङ सेवा, मेकानिकल इन्जिनियरिङ समूह, जनरल मेकानिकल उपसमूह, राजपत्र अनंकित द्वितीय  
श्रेणी मेकानिक्स/जुनियर मेकानिक्स पदको खुला र आन्तरिक प्रतियोगितात्मक परीक्षाको पाठ्यक्रम

प्रथम पत्रको लागि यथासम्भव निम्नानुसार प्रश्नहरू सोधिने छ ।

| प्रथम पत्र (वस्तुगत) |      |  |                              |         |                         |
|----------------------|------|--|------------------------------|---------|-------------------------|
| भाग                  | खण्ड | विषयबस्तु  | परीक्षा प्रणाली              | अङ्कभार | प्रश्न संख्या × अङ्क    |
| <b>I</b>             | (A)  | सामान्य ज्ञान<br>(General Awareness)                 | बहुवैकल्पिक<br>प्रश्न (MCQs) | २०      | १० प्रश्न × २ अङ्क = २० |
|                      | (B)  | सार्वजनिक व्यवस्थापन<br>(Public Management)          |                              | २०      | १० प्रश्न × २ अङ्क = २० |
| <b>II</b>            | -    | सेवा सम्बन्धित कार्य-ज्ञान<br>(Job Based -knowledge) |                              | ६०      | ३० प्रश्न × २ अङ्क = ६० |

प्रथम पत्रको **भाग (Part II)** सेवा सम्बन्धित कार्य-ज्ञान (Job based -knowledge) को पाठ्यक्रमका इकाईबाट परीक्षामा यथासम्भव देहाय बमोजिम प्रश्नहरू सोधिने छ ।

|               |   |    |   |   |   |   |   |   |   |
|---------------|---|----|---|---|---|---|---|---|---|
| इकाई          | 1 | 2  | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| प्रश्न संख्या | 3 | 10 | 3 | 3 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 |

## लोक सेवा आयोग

नेपाल इन्जिनियरिङ सेवा, मेकानिकल इन्जिनियरिङ समूह, जनरल मेकानिकल उपसमूह, राजपत्र अनंकित द्वितीय  
श्रेणी मेकानिक्स/जुनियर मेकानिक्स पदको खुला र आन्तरिक प्रतियोगितात्मक परीक्षाको पाठ्यक्रम

### द्वितीय पत्र (Paper II) :-

#### सेवा सम्बन्धित कार्य-ज्ञान (Job Based -knowledge)

खण्ड (Section) (A) : - ५० अड्क

##### 1. Safety Practices (सुरक्षा विधिहरु)

- 1.1. Importance of Safety
- 1.2. Types of Safety
  - 1.2.1. Personal Safety
  - 1.2.2. Machine's Safety
  - 1.2.3. Tools Safety
  - 1.2.4. Workplace Safety
- 1.3. Knowledge of Industrial safety & Hygiene
- 1.4. Safety tools & devices

##### 2. Workshop Practices (मेकानिकल वर्कशप सम्बन्धि ज्ञानहरु)

- 2.1. Basic Knowledge of measuring system and calculation
  - 2.1.1. Metric, FPS, SI Unit
  - 2.1.2. Conversion of unit
  - 2.1.3. Fundamental & derived unit
  - 2.1.4. Area, Perimeter, Weight, Density
- 2.2. Basic knowledge of different types of measuring tools and equipment
  - 2.2.1. Scale, Try square, Bevel Protractor
  - 2.2.2. Vernier Caliper, Micrometer, Gauges, Filler gauges
- 2.3. Basic knowledge of hand tools & special tools used in mechanical workshop
  - 2.3.1. Files, Saws, Chisels, Hammers, Marking tools, Wrenches, Screwdrivers
  - 2.3.2. Torque wrench, Dial Wrench
- 2.4. Basic machine tools
  - 2.4.1. Lathe, Milling, Shaper, Grinding, Drilling
  - 2.4.2. Cutting Tools, Nature, Selection and Sharpening
  - 2.4.3. Operation procedure, Shape generation
  - 2.4.4. Cutting speed, Feed, Depth of cut
  - 2.4.5. Job material knowledge
  - 2.4.6. Maintenance of the machines
- 2.5. Material joining
  - 2.5.1. Welding
  - 2.5.2. Arc welding - Principle, Tools, Equipment, Welding procedure
  - 2.5.3. Oxy-acetylene welding - Principle, Tools, Equipment, Welding procedure
  - 2.5.4. Soldering & Brazing -Principle, Tools, Equipment, Brazing procedure
  - 2.5.5. General Fitting - Male and Female Joints by Marking, Sawing, Chiseling, Cutting, Joining
- 2.6. Sheet metal and plumbing
  - 2.6.1. Marking, Cutting, Folding, Bending, Joining & Soldering of Sheet Metal
  - 2.6.2. Marking, Cutting, Bending, Threading, Joining and Sealing of Pipes
- 2.7. Basic Knowledge of lifting devices used in mechanical workshop including their operation
  - 2.7.1. Chain hoist
  - 2.7.2. Jacks
  - 2.7.3. Gantry crane/ other cranes
  - 2.7.4. Fork lift

## लोक सेवा आयोग

नेपाल इन्जिनियरिङ सेवा, मेकानिकल इन्जिनियरिङ समूह, जनरल मेकानिकल उपसमूह, राजपत्र अनंकित द्वितीय  
श्रेणी मेकानिक्स/जुनियर मेकानिक्स पदको खुला र आन्तरिक प्रतियोगितात्मक परीक्षाको पाठ्यक्रम

**3. Maintenances System (मर्मत संभार प्रणाली)**

- 3.1. Importance of maintenance
- 3.2. Basic knowledge on types of maintenance system
- 3.3. Preventive, Breakdown, Shutdown

**खण्ड (Section) (B) : - ५० अङ्क**

**4. Knowledge of Basic Drawing (आधारभूत ड्राइंग सम्बन्धी ज्ञान)**

- 4.1. Scale & Dimensions
- 4.2. Symbols, Views
- 4.3. Parts and assembly drawing of joint
  - 4.3.1. Permanent joint (Rivet and welding)
  - 4.3.2. Temporary joint (Nut bolt, key and Spline joint)

**5. Record Keeping (अभिलेख राख्ने कार्य)**

- 5.1. Importance of record keeping
- 5.2. Basic knowledge of maintenance Job Card
- 5.3. Basic knowledge of operation log sheet
- 5.4. Knowledge on acquiring materials for repair works
- 5.5. Estimation of repair works

**6. Fuels and Lubricants (इन्धन तथा लुब्रिकेन्ट्स)**

- 6.1. General knowledge on different types of fuels and lubricants used in machinery
- 6.2. Knowledge on application and changing interval of lubricants

**7. General knowledge on maintenance of automobiles components (अटोमोवाइलका कम्पोनेन्ट मर्मत सम्भार सम्बन्धी साधारण ज्ञान)**

- 7.1. Engine, Gearbox, Clutch, Brake, Differential, Wheels and Axles
- 7.2. Electrical system, Hydraulic system, Lubrication system, Cooling system, Fuel system, Suspension system, Steering system, Instruments and Controls

**8. Basic maintenance based mechanical knowledge on different types of machinery used for electricity generation (मर्मत सम्भारसँग आधारित विद्युत उत्पादन गर्ने मेशिन सम्बन्धी ज्ञान)**

- 8.1. Hydro power
- 8.2. Diesel plant
- 8.3. Thermal plant
- 8.4. Biomass

**9. Basic maintenance based mechanical knowledge on production line/assembling line in industries (मर्मत सम्भारसँग आधारित उद्योगका प्रोडक्सन र एसेम्बली लाइन सम्बन्धी ज्ञान)**

- 9.1. Conveyor belts, Pulleys,
- 9.2. A/C motors/parts and accessories
- 9.3. Electric circuit
- 9.4. Pumps and Compressors
- 9.5. Refrigeration and Air-condition

## लोक सेवा आयोग

नेपाल इन्जिनियरिङ सेवा, मेकानिकल इन्जिनियरिङ समूह, जनरल मेकानिकल उपसमूह, राजपत्र अनंकित द्वितीय  
श्रेणी मेकानिक्स/जुनियर मेकानिक्स पदको खुला र आन्तरिक प्रतियोगितात्मक परीक्षाको पाठ्यक्रम

द्वितीय पत्रको लागि यथासम्भव निम्नानुसार प्रश्नहरु सोधिनेछ ।

| <b>द्वितीय पत्र (विषयगत)</b> |   |      |         |                               |                                |
|------------------------------|---|------|---------|-------------------------------|--------------------------------|
| पत्र                         | विषय  | खण्ड | अङ्कभार | छोटो उत्तर                    | लामो उत्तर                     |
| द्वितीय                      | सेवा सम्बन्धित कार्य-ज्ञान<br>(Job Based-Knowledge) | (A)  | ५०      | ६ प्रश्न $\times$ ५ अङ्क = ३० | २ प्रश्न $\times$ १० अङ्क = २० |
|                              |   | (B)  | ५०      | ६ प्रश्न $\times$ ५ अङ्क = ३० | २ प्रश्न $\times$ १० अङ्क = २० |

### **Practical Exam (प्रयोगात्मक परीक्षा)**

1. Identification of tools and equipment
2. Shop fitting exercise; Cutting, Fitting, Drilling, Tapping, Male and Female Joints
3. Grinding/Sharpening of cutting tools; Lathe cutting tools, Drill bits, Milling cutting tools, Hand tools
4. Lathe exercise; Turning, Boring, Internal/External thread cutting, Eccentric turning
5. Milling exercise; Horizontal milling with cylindrical and Side/Face cutters
6. Welding exercise; Single vee, Butt-weld, Fillet weld, Brazing, Soldering
7. Maintenance
  - Installation and alignment of various types of drives; Belts, Chains, Couplings, Gears,
  - Recognition of mis-alignments
  - Inspection of anti-friction (ball and roller) bearings
  - Cleaning, Changing, Gap setting of spark plugs
  - Changing of bearings, disassembly/assembly of electric motor/water pump
  - Cleaning, Changing, of dry-type air filter
  - Checking/topping up/changing lubricants in automobiles
  - Changing of fuel filters
8. Reading and understanding of workshop/service manuals, blue-print diagrams

### **Model Question (Practical)**

1. गाडिको डिफरेन्सलको आयल लेभल टप अप गर्नुहोस् ।
2. उपलब्ध गराईको ड्राइ टाइप एर फिल्टर सफा गर्नुहोस् ।
3. उपलब्ध गराईएको फ्युल फिल्टर सम्बन्धित इन्जिनमा फिट गरी इन्जिन स्टार्ट गर्नुहोस् ।
4. उपलब्ध गराईएको ड्रइंग बमोजिम फिटिङ वर्कशपमा फिमेल-मेल ज्वाइन्ट बनाउनुहोस् ।
5. उपलब्ध गराईएको ड्रइंग बमोजिम लेथ मशिन प्रयोग गरी जोब पीस बनाउनुहोस् ।
6. उपलब्ध गराईएको पाइपलाई थ्रेडिङ गरी सकेट फिट गर्नुहोस् ।